

En HINE somos plenamente conscientes de la obligación que tenemos de buscar alternativas al uso de combustibles fósiles que reduzcan las emisiones de CO2. Por eso hemos decidido ir más allá de los límites de nuestro sector al comprometernos a liderar la contribución a la producción de hidrógeno verde, con el objetivo de respaldar la transición energética y la descarbonización. Un compromiso, que busca, en definitiva, construir un futuro mejor para las próximas generaciones.

Como expertos aportando soluciones a medida para fuentes de energía alternativas, queremos hacer frente a los retos tan exigentes que nos plantea el hidrógeno ofreciendo a nuestros clientes una amplia gama de productos que respondan a las crecientes exigencias del mercado.



DISTRIBUIDORES CERTIFICADOS DE LA PRESTIGIOSA GAMA DE COMPONENTES PARKER INSTRUMENTACIÓN



HINE es distribuidor certificado de productos Parker Instrumentación, líder mundial en tecnologías de movimiento y control para el desarrollo de soluciones propias y distribución de componentes para sus clientes. Parker Instrumentación ofrece una amplia gama de componentes compatibles con hidrógeno para aplicaciones en vehículos e infraestructura (depósitos de almacenamiento, dispensadores, compresores y dispositivos de control de presión)

PARKER INSTRUMENTACIÓN



PARKER FLUID CONNECTORS



INSTRUMENTACIÓN

Two Ferrule Tube Fittings - A-LOK® Series

Single Ferrule Tube Fittings - CPITM Series

Needle Valves - H Series

Ball Valves - B Series - Isolation and Directional Control Valves

Proportional Relief Valves - HPRV Series

Inline Filters - F Series

Check Valves - CO Series - Directional Control Valves

Stream Switching Systems - R-MaxTM Gen II Series

Modular Sample Conditioning Systems - IntraFlowTM Series

Pressure Regulators - IR4000 and IR6000 Series

Excess Flow Shutoff Valves - FS190 Series

Applications up to 1,380 bar (20,000 psi)

Medium Pressure Two Ferrule Inverted Tube Fittings - MPITM Series

Medium Pressure Fittings - Cone and Thread - Parker Autoclave Engineers®

Permanent Ferrule-less Connectors - Phastite® Series

Ball Valves - Hi-Pro Series - Isolation Valves

Ball Valves - HB Series - Isolation Valves

Needle Valves MAN - MPITM Series

Medium Pressure Needle Valves 15SM and 20SM Series - Autoclave Engineers®

Medium Pressure O-Ring Check Valves CXO Series - Autoclave Engineers®

Medium Pressure O-Ring Check Valves MAC - MPITM Series

Double Block & Bleed Needle Type Manifold - 20DBNV Series - Autoclave Engineers®

Relief Valves - Soft Seat RVS Series - Autoclave Engineers®

Medium Pressure Tubing - MPITM Series

Medium Pressure Actuators - Autoclave Engineers®

Medium Pressure Adapters - Autoclave Engineers®

Medium Pressure Accessories - Autoclave Engineers®





CONECTORES DE FLUIDOS

Fittings with Metal Adaptor and Cartridges

Non-welded flange Parflange® F37

Series 200 Couplings

SCP04 Pressure Transmitter

LF 3800 Push-In Fittings

O-Lok® H22/H2P Tube fittings

Pipes, clamps and ball valves

PATUBING



MANGUERAS

HINE Cuenta con la manguera de hidrógeno Parker 2440P, diseñada para satisfacer las altas exigencias de transferencia de hidrógeno a alta presión.







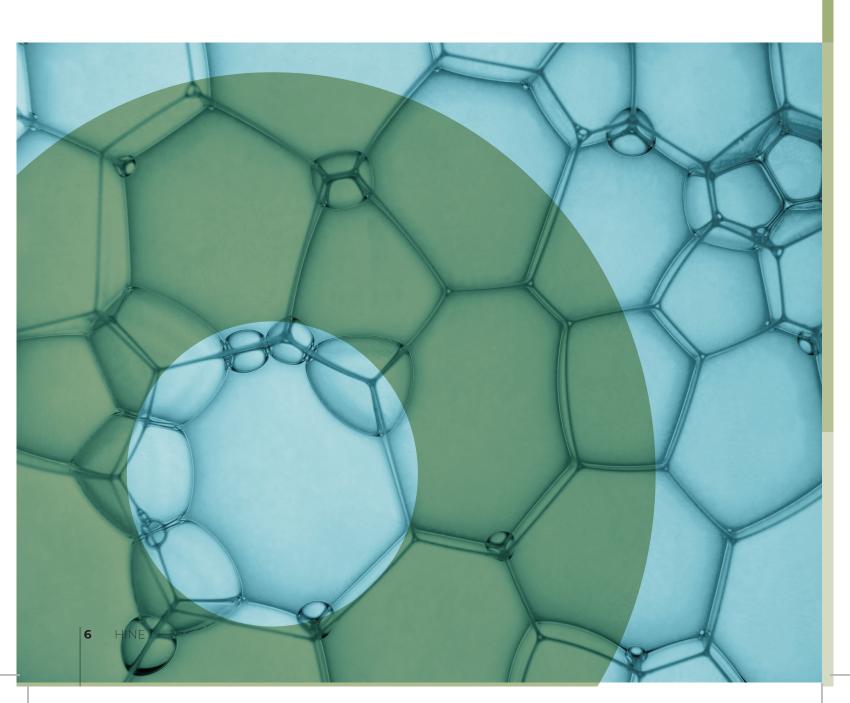


SOLUCIONES DE INGENIERÍA DE PRIMERA CLASE

Nuestro equipo de ingeniería cuenta con 50 años de experiencia industrial desarrollando soluciones a medida de altísima calidad y fabricación avanzada.

Esta combinación única significa que los sistemas hidráulicos de HINE se construyen sobre soluciones probadas, eficientes y confiables. La ingeniería es nuestra competencia central y esto implica que nuestros clientes pueden confiar en nosotros desde el diseño de sus proyectos. Nos enorgullece trabajar codo con codo con nuestros clientes en el proceso creativo de construir un mundo mejor.

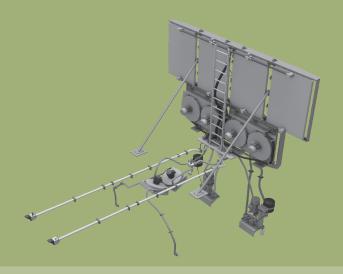
Podemos ofrecer a nuestros clientes soluciones para las siguientes áreas; Generación, Almacenamiento y Transformación de hidrógeno.



TRANSFORMACIÓN

SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN PARA LA GESTIÓN TÉRMICA (PILAS DE COMBUSTIBLE)

Sistema de refrigeración completo para líquidos a base de agua que incluye ventilador de aire o intercambiadores de calor de placas soldadas, tuberías y unidad de bombeo.



ALMACENAMIENTO

GRUPOS DE POTENCIA PARA COMPRESORES ACCIONADOS HIDRÁULICAMENTE

Diseño y desarrollo de unidades de potencia para compresores de hidrógeno accionadas hidráulicamente para su almacenamiento.



GENERACIÓN

DESARROLLO DE SISTEMAS DE TRATAMIENTO DE AGUA

Desarrollo de un sistema de tratamiento para la obtención de agua ultrapura para su posterior uso como materia prima en la producción del hidrógeno.

¿POR QUÉ HINE?

Porque la confianza no se construye de la noche a la mañana, se diseña con calidad, innovación y un compromiso inquebrantable hacia la satisfacción total de nuestros clientes.



Nuestro mayor valor; 50 años de experiencia como desarrolladores y distribuidores.



Centro de Investigación propio: un centro de pruebas, una zona de montaje de prototipos y un laboratorio de validación para apoyar internamente el desarrollo de productos de nuestros clientes.



Colaboramos con centros de investigación reconocidos internacionalmente para probar y desarrollar nuestras soluciones



Presencia Global para la ejecución de proyectos.



Somos miembros de la Asociación Española del Hidrógeno



Contamos con un equipo de ingeniería dedicado en exclusiva al desarrollo de soluciones para el hidrógeno.



Amplia gama de componentes en stock.

Confíe en un líder global con décadas de experiencia para encontrar la solución que mejor se adapte a sus necesidades.

Confie en HINE Group.